

附件三

用水回收計畫

廠商		產業類別					
計畫用水量 (噸/日)		平均日用水量					
		最大日用水量					
計畫用水來源	單位 (噸/日)	自來水 (I1)	契約用水 (I3)	再生水 (I5)	雨水回收 (I6)	冷凝水回收 (I7)	其他(蒸氣) (I8)
	平均日用水量						
營運年期		第 1 年	第 2 年	第 3 年	第 4 年	第 5 年	最終 (年)
計畫用水量 (噸/日)	生活						
	工業						
	其他						
	合計(A)						
總回用水量 (噸/日)	廠內回收再利用水量(B)						
	冷卻水塔循環量(C)						
	合計(D)						
水回收率 (%)	R1(含冷卻水塔循環量) R1=(D+雨水+冷凝水)/(A+D)						
	R2(不含冷卻水塔循環量) R2=(B+雨水+冷凝水)/(A+B)						
污水排放量 (噸/日) (E)							
污水排水率 (%) (E/A)							
節約用水措施 (說明用水減量措施(如省水器材等)、節約用水措施配置或其他節水規劃及各節水措施回收水量,並檢附用水平衡圖及水回收率)							
缺水緊急應變措施說明							
蓄水池設施容量(立方公尺)							
附件		1. 計畫用水量超過 300 噸/日或超過核配基準者,應依”經濟部產業園區管理局產業園區用水管理作業原則”提出用水計畫,其內容應包含:(1)用水量推估;(2)節約用水計畫(含繪製用水平衡圖並估算用水回收率)。 2. 非屬前項廠商,則須檢附用水平衡圖。					

註：

一、計畫用水量係指終期年正常營運生產時平均每日所需總取水量,最大日用水量得以平均日用水量之 1.3 倍預估。

二、節約用水措施填報方式：

1. 應說明水量回收、重複再使用、廢水處理再利用、雨水貯留系統等廠內用水聯合回用之節約用水措施。

2. 用水需求、回收率、排放率等計算公式：

- 冷卻水塔循環量可依廠商設計值或冷凍噸數及操作時數估算(以 12.5 LPM/RT 估算)
- R1 水回收率(含冷卻水塔循環量) $=\frac{\text{總回用水量(含冷卻水塔循環量)} + \text{雨水} + \text{冷凝水}}{\text{計畫用水量} + \text{總回用水量(含冷卻水塔循環量)}} \times 100\%$
- R2 水回收率(不含冷卻水塔循環量) $=\frac{\text{總回用水量(不含冷卻水塔循環量)} + \text{雨水} + \text{冷凝水}}{\text{計畫用水量} + \text{總回用水量(不含冷卻水塔循環量)}} \times 100\%$
- 污水排水率 $=\frac{\text{污水排放量}}{\text{計畫用水量}} \times 100\%$

3. 節約用水設施之規劃，應說明用水減量措施（如省水型製程或省水器材等）、節約用水措施配置或其他節水規劃等。

二、進駐廠商設置省水器材比率應達 70%以上、用水回收率應達各產業核配基準值以上；另進駐營運後，需配合園區管理機構定期填報用水回收資料。